

MALAFALI BORU BÜKME MAKİNALARI

		LV-32-MK	LVH-42-NC	LVH-51-NC	LVH-76-NC	LVH-90-NC	LVH-38-DH ÇİFT KAFA
Maks Büküm Kapasitesi Max Bending Capacity		Ø32 mm x 2 mm	Ø42 mm x 3 mm	Ø51 mm x 3 mm	Ø76 mm x 3 mm	Ø90 mm x 4 mm	Ø38 mm x 2 mm
Maks. Kalıp Çapı Max Bending Radius		250 mm	250 mm	350 mm	400 mm	400 mm	180 mm
Min Kalıp Çapı Min Bending Radius		80 mm	100 mm	100 mm	130 mm	150 mm	50 mm
Maks. Bükme Açısı Max Bending Degree		1-190	1-190	1-190	1-190	1-190	1-190
Mengene(Çene) Sistemi Clamp System		Manuel Sıkma	Hidrolik Sıkma	Hidrolik Sıkma	Hidrolik Sıkma	Hidrolik Sıkma	Hidrolik Sıkma
Büküm Sistemi Bending System		Redüktör (Yılmaz)	Hidrolik Bükme	Hidrolik Bükme (Çift Piston)	Hidrolik Bükme (Çift Piston)	Hidrolik Bükme (Çift Piston)	Hidrolik Bükme (Çift Piston)
Kontrol Paneli Control Panel		Buton+Dijital Ekran	Plc+Dokunmatik Ekran	Plc+Dokunmatik Ekran	Plc+Dokunmatik Ekran	Plc+Dokunmatik Ekran	Plc+Dokunmatik Ekran
Makina Ebatları Machine Size	Uzunluk (Length)	2500 mm	2500 mm	3500 mm	4500 mm	4500 mm	3000 mm
	Genişlik (Width)	700 mm	800 mm	1000 mm	1400 mm	1500 mm	800 mm
	Yükseklik (Height)	750 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm	1100 mm	1600 mm
	Ağırlık (Weight)	400 Kg	800 Kg	1200 Kg	1900 Kg	2700 Kg	1800 Kg
Yağ Tankı (Oil Tank) (Lt)		-----	55	70	85	100	115
Motor Gücü (Motor Power) Kw		380v 50hz 0,55kw	380v 50hz 4,5kw	380v 50hz 5kw	380v 50hz 5,5kw	380v 50hz 7,5kw	380v 50hz 5,5kw
Dökümantasyon	Kullanım Kılavuzu	Var (YES)	Var	Var	Var	Var	Var
	Elektrik Şeması	Var	Var	Var	Var	Var	Var
	Yedek Parça Şeması	Var	Var	Var	Var	Var	Var
Ekran Üzerinden Kullanım Klavuzu		Var	Var	Var	Var	Var	Var
Açıları Dosya Olarak Kaydedebilme		Yok (NO)	Var	Var	Var	Var	Var
Eğitim / Kurulum (TRAINING IF WANT)		At Factory	At Factory	At Factory	At Factory	At Factory	At Factory
Garanti / Warranty		12 Ay	12 Ay	12 Ay	12 Ay	12 Ay	12 Ay
Ekran Dili / Language		English	Türkçe Or English	Türkçe Or English	Türkçe Or English	Türkçe Or English	Türkçe Or English
İnternet Bağlantısı / Ethernet		Yok (NO)	Var (YES)	Var (YES)	Var (YES)	Var (YES)	Var (YES)
Ücretsiz Kalıp Sayısı(1set FREE TOOL)		YES	YES	YES	YES	YES	YES

51-76-90 NC MODEL MAKİNALARIMIZDA:

- Kalıp Ve Kafa Ayrı Ayrı Hareket Eder. (Boru Büküldükten Sonra Boruyu Elle Çekmeden Geri Pedalına Basılabilmesi İçin Tasarlanmıştır)
- Uzun Ömürlü Olması İçin Redüktör Yoktur. Hız Düşürme Ve Güç Üretme Dişli Aktarım Organlarıyla Değil Pistonlarla Sağlanmaktadır.
- 4 Yerine Toplam 5 Adet Hidrolik Piston Kullanılmaktadır. Böylelikle Aşırı Yüklenme Paylaştırılarak Minimuma İndirilmiştir.
- Daha Temiz Bükümler Alınması İçin Kaşık Kalıp Tertibat Vardır.